

**Funkgesteuerter Rohrmotor für:**  
Rollläden mit festen Wellenverbindern und Stoppfern  
(nicht erforderlich, wenn der Motor sich im Modus manuelle  
Einstellung befindet)



## Automatische Programmierung der Endlagen

**Achtung: Der Rollladen muss mit festen Wellenverbindern und Stopperrn ausgestattet sein**

**1**

Die Auf- und Ab-Tasten gleichzeitig drücken - Feedback



**2**

Die Drehrichtung überprüfen



**2a**

Wenn die Drehrichtung korrekt ist, drücken Sie die AUF und AB Tasten gleichzeitig bis Sie ein Feedback des Motors sehen  
**Ende der Programmierung**



Wenn die Drehrichtung falsch ist, drücken Sie die STOPP Taste bis Sie ein Feedback des Motors sehen



**2b**

Überprüfen Sie die Drehrichtung erneut



Zum Bestätigen drücken Sie die AUF und AB Tasten gleichzeitig bis Sie ein Feedback des Motors sehen  
**Ende der Programmierung**



**ACHTUNG: Wenn die Drehrichtung nicht bestätigt wird, sind die nachfolgenden Schritte nicht möglich**

## Manuelle Programmierung der Endlagen

**Vorgehensweise einhalten: Mit der oberen Endlage beginnen**

**1**

Die Auf- und Ab-Tasten gleichzeitig drücken - Feedback



**2**

Die Drehrichtung überprüfen



**2a**

Wenn die Drehrichtung korrekt ist, drücken Sie die AUF und AB Tasten gleichzeitig bis Sie ein Feedback des Motors sehen



Wenn die Drehrichtung falsch ist, drücken Sie die STOPP Taste bis Sie ein Feedback des Motors sehen



**2b**

Überprüfen Sie die Drehrichtung erneut



Zum Bestätigen drücken Sie die AUF und AB Tasten gleichzeitig bis Sie ein Feedback des Motors sehen



**ACHTUNG: Wenn die Drehrichtung nicht bestätigt wird, sind die nachfolgenden Schritte nicht möglich**

**3**

Den Modus manuelle Einstellung öffnen. Die Auf- und Ab-Tasten gleichzeitig gedrückt halten, bis das Feedback erfolgt



**4**

Endlage oben anfahren



## Manuelle Programmierung der Endlagen

Vorgehensweise einhalten: Mit der oberen Endlage beginnen

**5**

Die Endlage oben speichern durch gedrückt halten- der Auf- und Ab-Tasten bis Feedback erfolgt



**6**

Endlage unten anfahren



**7**

Die Endlage unten speichern durch gedrückt halten- der Auf- und Ab-Tasten bis Feedback erfolgt



**8a**

Endlage oben/unten/Ende Programmierung

Die Auf- und Ab-Tasten gleichzeitig drücken, um die Programmierung zu beenden - 2 Feedbacks



ODER

Zwischenposition

**8b**

Um die Zwischenposition anzufahren, wird die Auf-Taste bis zum Erreichen der gewünschten Position gedrückt.



Mit der Taste Stop bestätigen, um die Programmierung zu beenden - 2 Feedbacks



ODER

Öffnung Lamellen

**8c**

Um die Lamellen zu öffnen, wird die Ab-Taste bis zum Erreichen der gewünschten Position gedrückt.

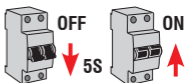


Mit der Taste Stop bestätigen, um die Programmierung zu beenden - 2 Feedbacks



## RESET

Spannung aus- und erneut einschalten



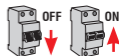
**FEEDBACK DES MOTORS**  
DER MOTOR IST NICHT  
PROGRAMMIERT

**KEIN FEEDBACK DES MOTORS**  
DER MOTOR IST BEREITS  
PROGRAMMIERT

Das Programmierverfahren ausführen



**Die Programmierung löschen:**



- Die Versorgung für 5 Sek. abnehmen
- Spannung wieder einschalten



Die drei Tasten gleichzeitig drücken  
Feedback des Motors



Für 7 Sek. drücken,  
um 2 Feedbacks zu erhalten

## ÄNDERUNG DER ENDLAGEN

1. Das Reset-Verfahren ausführen
2. Die Programmierung wiederholen

## HINZUFÜGEN EINES SENDERS

**Bereits vorhandener Sender**



**Neuer Sender**



## LÖSCHUNG EINES SENDERS

**Vorhandener Sender**  
(bleibt)



**Vorhandener Sender**  
(Soll gelöscht werden)

